PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **05341617** A

(43) Date of publication of application: 24.12.93

(51) Int. CI

G03G 15/01

G03G 15/00

G03G 15/16

(21) Application number: 04152573

(71) Applicant:

TOSHIBA CORP

(22) Date of filing: 12.06.92

(72) Inventor:

KOMIYAMA TOMO

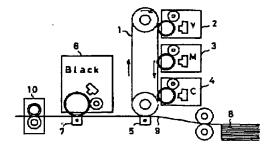
(54) COLOR IMAGE FORMING DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide a color image forming device capable of performing a high speed processing without imparting the reliability of a system even in the formation of a monochrome image.

CONSTITUTION: The device is provided with a color record processing part of an intermediate body transfer system composed of an intermediate transfer belt 1, a Y(yellow) recording processor 2, M(magenta) recording processor 3, C(cyan) recording processor 4 and a transfer unit 5; a monochrome record processing part composed of a B(black) recording processor 6 and a transfer unit 7; a carrying path 9 which leads a sheet of recording paper to the color record processing part and the monochrome record processing part; a bypass carry path 13 which directly leads the sheet of recording paper to the monochrome record processing part; and a switching unit 12 for selecting either the carry path 9 or 13 to feed the sheet of recording paper.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-341617

(43)公開日 平成5年(1993)12月24日

(51)Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

G 0 3 G 15/01

15/00

114 A 108

7369-2H

FΙ

技術表示箇所

15/16

審査請求 未請求 請求項の数2(全 5 頁)

(21)出願番号

特顯平4-152573

(22)出願日

平成 4年(1992) 6月12日

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72)発明者 小宮山 伴

神奈川県川崎市幸区小向東芝町1番地 株

式会社東芝総合研究所内

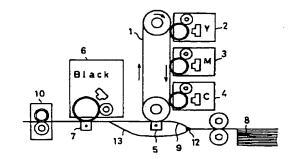
(74)代理人 弁理士 則近 憲佑

(54) 【発明の名称】 カラー画像形成装置

(57)【要約】

【目的】 白黒画像を形成する際にも、システムの信頼 性を損なわずに高速な処理を可能にするカラー画像形成 装置を提供することを目的とする。

【構成】 中間転写ベルト1、Y(イエロー)記録プロ セス2、M (マゼンダ) 記録プロセス3、C (シアン) 記録プロセス4 および転写器5からなる中間体転写方式 のカラー記録プロセス部と、B(ブラック)記録プロセ ス6および転写器7からなる白黒記録プロセス部と、記 録紙をカラー記録プロセス部および白黒記録プロセス部 へ導く搬送路9および記録紙を直接白黒記録プロセス部 へ導くバイパス搬送路13と、記録紙を両搬送路9、1 3のいずれに給紙するかを選択するための切替器12と を有するカラー画像形成装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録手段により試料上に画像を形成する カラー画像形成装置において、前記試料上に画像を形成 するために設けられる中間体と、この中間体上に画像を 形成するための少なくとも一つの第一記録手段と、前記 試料上に画像を形成するための少なくとも一つの第二記 録手段とを有することを特徴とするカラー画像形成装

【請求項2】 前記中間体もしくは前記第二記録手段の うち、少なくとも一つをバイパスして前記試料を搬送す 10 る手段を有することを特徴とする請求項1記載のカラー 画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電子写真方式により記 録紙上に画像を形成する画像形成装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のカラー画像形成装置におけるカラ ー画像形成方式にはいくつかの種類がある。 Y (イエロ ー)、M (マゼンダ)、C (シアン)、B (ブラック) 各色のトナー画像を一色ごとに転写ドラム上に転写した のち記録紙上に転写する重ね転写方式、複数の感光ドラ ムにより各色のトナー画像を記録紙に順次転写するタン デム方式、中間転写体に各色のトナー画像を一度重ね転 写したのち記録紙上に一括して転写する中間転写体方式 などが例示されれる。

【0003】図5は、従来のタンデム方式によるカラー 画像形成装置におけるカラー画像形成過程の概略を示し たものである。記録紙101は図中右側から給紙され、 搬送ベルト102に帯電吸着されて図中左側へ移動す る。カラー画像は、Y, M, C, Bの各記録プロセスに おいて、それぞれの感光ドラム103,104,10 5,106から順次重ねて記録紙101上に転写された 後、定着器107において溶融加圧定着されることによ り完成する。このタンデム方式によれば、カラー画像形 成過程の高速化が図れるが、記録紙が複数の記録プロセ スを通過する必要があるため、その搬送経路が長くな り、経路下流に行くにつれてトナー画像を転写した際の 色ずれが生じ易くなるという欠点がある。

【0004】図6は、従来の中間転写体方式によるカラ 40 ー画像形成装置におけるカラー画像形成過程を示したも のである。記録紙108は、図中右側の給紙力セット1 09より給紙され搬送路110に沿って図中左側へ移動 する。カラー画像は、Y,M,C,Bの各記録プロセス 112, 113, 114, 115により図中の矢印の向 きに回転する中間転写ベルト111上に形成された後、 転写器116により一括して記録紙108に転写され、 定着器117において溶融加圧定着されることにより完 成する。この中間転写体方式によれば、機械的に高精度

するため、色ずれが少ない高画質なカラー画像を得るこ とができるとともに、記録紙の搬送経路を短縮すること ができる。

【0005】しかし、上記した何れのカラー画像形成装 置においても、例えば白黒画像を形成する際には、記録 紙もしくは中間転写体がカラー画像形成過程の各プロセ スを通過する必要があるため、白黒プリンタのような白 黒画像のみを扱う画像形成装置に比べて白黒画像の髙速 処理を行うことが困難であった。

【〇〇〇6】また、白黒画像を形成する際には、Y, M, C3色のカラー記録プロセスを記録紙あるいは中間 転写体と接触しない位置に移動させるための機構を設け たり、カラー記録プロセスが駆動されて現像が行われな いように感光ドラム上の電位を制御する等の対策が必要 となり、装置全体が複雑化するのと同時に、システムの 信頼性等について問題が生じる場合があった。 カラー画 像形成装置においても、白黒画像の形成を行う機会は非 常に多いため、上記したような問題を解決するための新 たな手段の提供が望まれている。

[0007]

20

【発明が解決しようとする課題】以上説明したように、 従来のカラー画像形成装置においては、例えば白黒画像 を形成する際に、高速処理を行うことが困難であり、装 置全体が複雑化したりシステムの信頼性に問題が生じる 等の欠点があった。

【〇〇〇8】そこで、本発明では、上記欠点を除去し、 白黒画像を形成する際にも、システムの信頼性を損なわ ずに高速な処理を可能にするカラー画像形成装置を提供 することを目的とする。

30 [0009]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明では、記録手段により試料上に画像を形成す るカラー画像形成装置において、前記試料上に画像を形 成するために設けられる中間体と、この中間体上に画像 を形成するための少なくとも一つの第一記録手段と、前 記試料上に画像を形成するための少なくとも一つの第二 記録手段とを有することを特徴とするカラー画像形成装 置、ならびに、前記中間体もしくは前記第二記録手段の うち、少なくとも一つをバイパスして前記試料を搬送す る手段を有することを特徴とする前記カラー画像形成装 置を提供する。

[0010]

【作用】上記したような手段により、例えばカラー画像 形成装置においてカラー記録プロセス部と白黒記録プロ セス部とを別個に設け、カラー記録プロセス部に中間転 写体方式を採用するとともに、カラー記録プロセス部と 白黒記録プロセス部との間にタンデム方式を採用するこ とが可能になり、色ずれが少ない高画質のカラー画像が 得られると同時に、白黒画像を形成する際に、白黒画像 で製作されている中間転写体上に一度カラー画像を形成 50 のみを扱う画像形成装置とほぼ同等の高速処理を行うこ

40

とが可能となる。

【0011】また、カラー記録プロセス部をバイパスし て直接白黒記録部に記録紙を給紙することが可能とな り、白黒画像を形成する際、記録紙はカラー記録プロセ ス部と全く関わりを持たないため、カラー記録プロセス ・ 部で無用のトナー等が吸着するおそれがなく、鮮明な白 黒画像を得ることができる。

[0012]

【実施例】本発明の実施例について、図面を参照しつつ ロー),M(マゼンダ),C(シアン),B(ブラッ ク)の4色によりカラー画像を形成するカラー画像形成 装置について説明するが、本発明はこの場合に限定され ず、他色を用いるカラー画像形成装置にも適用が可能で ある。

【0013】図1は、本発明の第一実施例に係るカラー 画像形成装置の概略を示したものである。 図に示すよう に、本実施例に係るカラー画像形成装置においては、カ ラー画像を形成するカラー記録プロセス部と、カラー画 像の一部および白黒画像を形成する白黒記録プロセス部 20 とを別個に設けた構成になっている。

【0014】カラー記録プロセス部は、図中の矢印の方 向に回転する中間転写ベルト1、Y (イエロー) 記録プ ロセス2、M(マゼンダ) 記録プロセス3、C(シア ン)記録プロセス4および転写器5からなる中間転写体 方式の記録プロセス部を構成する。各記録プロセスは、 電子写真方式による画像形成を行うために必要な感光ド ラム、現像器、露光装置等から構成されている。カラー 画像は、Y, M, Cの3色の各記録プロセス2, 3, 4 により、図中の矢印の向きに回転する中間転写ベルト1 上に重ね合わされて形成された後、転写器5によって一 括して記録紙上に転写される。このように、機械的に高 精度で製作されている中間転写体である中間転写ベルト 1上に一度カラー画像を形成するため、Y, M, C各色 の色ずれが少ない高画質なカラー画像を得ることができ る。

【〇〇15】一方、白黒記録プロセス部では、従来のタ ンデム方式と同様に、B(ブラック)記録プロセス6に おいて感光ドラムから転写器7により直接記録紙上に白 黒画像が転写されるようになっている。

【0016】本実施例によりカラー画像を形成する工程 について説明する。 給紙力セット8から給紙された記録 紙は、搬送路9に沿ってカラー記録プロセス部へと導か れる。カラー記録プロセス部において転写器5により中 間転写ベルト1からカラートナー画像が転写され、続い て、白黒記録プロセス部において<u>転写器</u>7により白黒ト ナー画像が転写される。その後、定着器10において溶 融加圧定着されてカラー画像が完成する。

【0017】上記したように、本実施例におけるカラー

を有するカラー記録プロセス部に中間体転写方式を採用 するとともに、カラー記録プロセス部と白黒記録プロセ ス部との間にタンデム方式を採用することにより、両方 式の利点を生かして、色ずれが少ない高画質のカラー画 像が得られると同時に、高速処理が可能なカラー画像形 成が可能となる。

【〇〇18】次に、本実施例により白黒画像を形成する 工程について説明する。給紙カセット8から給紙された 記録紙は、搬送路9に沿ってカラー記録プロセス部へ導 詳細に説明する。なお、本実施例においては、Y(イエ 10 かれる。このとき、カラー記録プロセス部ではトナー画 像の転写は行われず、記録紙はカラー記録プロセス部を 素通りするかたちで白黒記録プロセス部へと導かれる。 白黒記録プロセス部では、B記録プロセス6の感光ドラ ムから転写器7により直接白黒トナー画像が転写された 後、定着器10において溶融加圧定着されて白黒画像が 完成する。ここで、白黒画像を形成する際は、記録紙の 搬送機構や白黒記録プロセス部の駆動機構を高速モード に切り替えることにより、白黒画像形成の高速化を図る ようになっている。

【0019】上記したように、カラー記録プロセス部と 白黒記録プロセス部とを別個に設け、カラー記録プロセ ス部に中間転写体方式を採用することにより、白黒画像 のみを扱う画像形成装置とほぼ同等の高速処理を行うこ とが可能となる。

【0020】また、白黒プロセス部が独立して設けられ ているため、一般的に白黒画像を形成する頻度が高いこ とを考慮し、白黒トナーの容量を多くして補充の手間を 軽減したり、B記録プロセスの感光ドラムの径のみを大 きく構成し、その長寿命化を図ることが可能となる。

【0021】図2は、上記第一実施例の変形例に係るカ ラー画像形成装置の概略を示したものである。 なお、図 中で、図1に示した部分と同一部分に関しては、同一番 号を付すことにより重複説明を省略する。

【0022】本実施例においては、カラー記録プロセス 部の中間転写体として中間転写ドラム11を採用してい る。中間転写ドラム11を用いることにより、第一実施 例で示した中間転写ベルト1を用いた場合に生じるベル トの蛇行等の補正をする必要がなくなるため、中間転写 体の機構をより簡単にすることができるとともに、より 高精度なカラー画像を得ることが可能となる。なお、本 実施例によりカラーならびに白黒画像を形成する工程等 は、上記第一実施例の場合と同様であるから、ここでは 重複説明を省略する。

【0023】図3は、本発明の第二実施例に係るカラー 画像形成装置の概略を示したものである。なお、図中 で、図1に示した部分と同一部分に関しては、同一番号 を付すことにより重複説明を省略する。

【〇〇24】本実施例では、上記第一実施例で示した搬 送路9の途中に切替器12を配置し、そこからカラー記 画像形成工程においては、Y, M, Cの各記録プロセス 50 録プロセス部をバイパスして直接白黒記録プロセス部に

記録紙を給紙するためのバイパス搬送路13が設けられている。

【0025】本実施例によりカラー画像を形成する際は、切替器12をカラーモードに設定することにより、記録紙をカラー記録プロセス部へ給紙し、以下は上記第一実施例で説明したものと同様の工程によりカラー画像が形成される。一方、本実施例により白黒画像を形成する際は、切替器12を白黒モードに設定することにより、記録紙を直接白黒記録プロセス部へ給紙し、以下第一実施例と同様の工程により白黒画像が形成される。これで、白黒画像を形成する際は、例えば切替器12が白黒モードに設定されたと同時に、記録紙の搬送機構や白黒記録プロセス部の駆動機構を高速モードに切り替えることにより、白黒画像形成の高速化を図るようになっている。

【0026】これにより、白黒画像を形成する際に、記録紙がカラー記録プロセス部と全く関わりを持たずに直接白黒記録プロセス部へ給紙されることが可能であるから、カラー記録プロセス部で無用のトナー等が記録紙上に吸着するおそれがなく、鮮明な白黒画像を得ることが 20できる。

【0027】なお、切替器12のモード設定は、外部スイッチ等により手動で行っても良いし、制御装置等を介して自動で行っても良い。また、図示していないが、切替器12を設ける代わりに新たな給紙カセットを設け、そこから直接バイパス搬送路13へ記録紙を給紙しても同様の効果が得られる。

【0028】図4は、上記第二実施例の変形例に係るカラー画像形成装置の概略を示したものである。なお、図中で、図2および図3に示した部分と同一部分に関して 30は、同一符号を付すことにより重複説明を省略する。

【0029】本実施例においては、カラー記録プロセス部の中間転写体として中間転写ドラム11を採用している。中間転写ドラム11を用いることにより、第二実施例で示した中間転写ベルト1を用いた場合に生じるベルトの蛇行等の補正をする必要がなくなるため、中間転写体の機構をより簡単にすることができるとともに、より高精度なカラー画像を得ることが可能となる。なお、本実施例によりカラーならびに白黒画像を形成する工程等は、上記第一実施例の場合と同様であるから、ここでは40重複説明を省略する。

【0030】上記したような構成にすることにより、白 黒画像のみを扱う画像形成装置とほぼ同等の高速処理を 行うことが可能なカラー画像形成装置を提供することが 可能になるとともに、従来のようにカラー記録プロセス を中間転写体あるいは記録紙に接触しない位置に移動さ せるための機構や感光ドラム上の電位を制御する手段等 を設ける必要がなくなるため、装置全体の構成を簡単に することができるるとともに、システムの信頼性を容易 に向上させることができる。

【0031】また、白黒プロセス部が独立して設けられているため、一般的に白黒画像を形成する頻度が高いことを考慮し、白黒トナーの容量を多くして補充の手間を軽減したり、B記録プロセスの感光ドラムの径のみを大きく構成し、その長寿命化を図ることが可能となる。

【0032】以上の説明においては、白黒画像の形成を 考慮して、B記録プロセスを他の記録プロセスと別個に 設ける構成としたが、上記実施例は、この場合に限定さ れず、他色あるいは複数色の記録プロセスを別個に設け てもかまわない。また、バイパス搬送路を複数設けても 良い。

[0033]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、白黒画像のみを扱う画像形成装置とほぼ同等の高速処理を行うことが可能なカラー画像形成装置を提供することができる。また、装置全体の構成を簡単にすることができるるとともに、システムの信頼性を容易に向上させることができる。さらに、白黒画像を形成する頻度が高いことを考慮し、白黒トナーの補充の手間を軽減したり、白黒記録プロセス部の長寿命化を図ることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一実施例に係るカラー画像形成装置の概略図。

【図2】本発明の第一実施例の変形例に係るカラー画像 形成装置の概略図。

【図3】本発明の第二実施例に係るカラー画像形成装置の概略図。

⑥ 【図4】本発明の第二実施例の変形例に係るカラー画像 形成装置の概略図。

【図5】従来のタンデム方式によるカラー画像形成装置 の概略図。

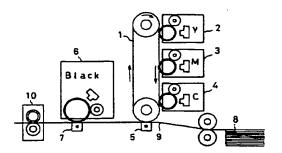
【図6】従来の中間転写体方式によるカラー画像形成装置の概略図。

【符号の説明】

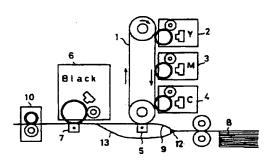
- 1 中間転写ベルト
- 2 Y (イエロー) 記録プロセス
- 3 M (マゼンダ) 記録プロセス
- 4 C(シアン) 記録プロセス
- 5, 7 転写器
- 6 B (ブラック) 記録プロセス
- 8 給紙力セット
- 9 搬送路
- 10 定着器
- 11 中間転写ドラム
- 12 切替器
- 13 バイパス搬送路

6

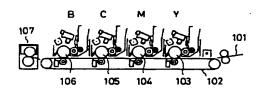
【図1】



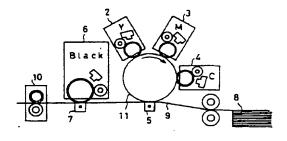
【図3】



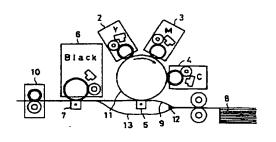
【図5】



【図2】



[図4]



[図6]

